

# 19<sup>^</sup> Festa dei Matti

della

**CONTRADA ARAVECCHIA PALAGANO**

12-13-14-15 AGOSTO 2009



## **ELENCO NUMERI VINCENTI LOTTERIA**

<b>PREMIO</b>	<b>DESCRIZIONE</b>	<b>NUMERO ESTRATTO</b>	
1° Premio	<b>Televisore</b> al PLASMA 42" LG	<b>743</b>	<b>Ritirato</b>
2° Premio	<b>Tapis Roulant</b> elettrico GREENFIT	<b>2651</b>	<b>Ritirato</b>
3° Premio	<b>Batteria di pentole</b> BLUMENTHAL & WISE	<b>652</b>	
4° Premio	<b>NDL DS HW LIFE WHITE</b> con gioco	<b>1023</b>	<b>Ritirato</b>
5° Premio	<b>Valigetta coltelli</b> Professional Cutlery Exclusive Top Qualitat	<b>160</b>	<b>Ritirato</b>
6° Premio	Bilancia pesa persone <b>BF 400</b> <b>CORMAN</b> con misuratore Massa Grassa	<b>1373</b>	<b>Ritirato</b>
7° Premio	Servizio da tavola in porcellana <b>TOGNANA</b> da 12 persone	<b>1240</b>	
8° Premio	Buono entrata in piscina Comunale di Palagano <b>AVISPLASH</b> per 15 gg	<b>3556</b>	
9° Premio	Set contenitori <b>Tupperware</b>	<b>3068</b>	<b>Ritirato</b>
10° Premio	Carriola	<b>1459</b>	<b>Ritirato</b>

Per informazioni e ritiro premi: Paola Bertelli Via Aravecchia 12 – Palagano

**Tel: 0536 961594 – 328 8837187**

[www.aravecchia.it](http://www.aravecchia.it)

I premi dovranno essere ritirati entro il 31 ottobre 2009